



EXOLASER

Galva Series

Compact

Square Perú
Av. Santa Rosa 221
Lima - Santa Anita
T: +051 3831691
info@nomaxcorp.com

Square Brasil
Rua Antonio Pinhata 80
Vinhedo SP cep 13280-000
T: +55 11 6499 9311
info@squarebrasil.com.br

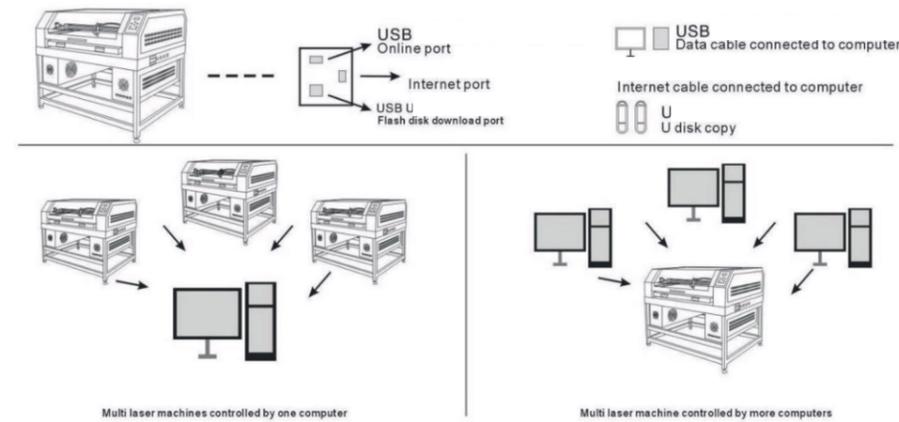
EXOLASER



CO2 Glass Tube Laser Marking MACHINE

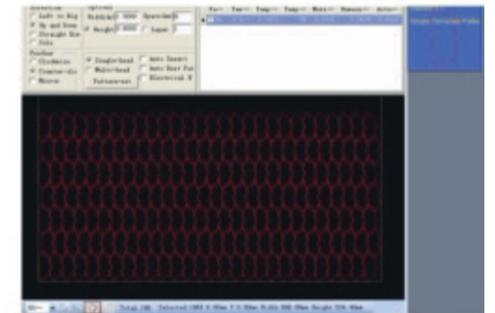
- Fabricado en los siguientes tamaños: 300*200, 500*600, 600*800, 800*800 m.
- Soluciones para corte en cuero, prendas, etiquetas, acrílico.
- rejilla panel de abeja, extracción automática.
- Tubos láser en potencias de 30, 70, 80, 100 watts.
- Tamaño de boquilla 250 micrometers.
- Soporte en perfiles de aluminio integrado y carril guía. Estructura de alto rendimiento de estabilidad y suave. Los componentes del eje X-Y son producidos en alto estándar y garantizar una buena calidad de trabajo.
- La rejilla de trabajo nido de abeja permite procesar diferentes materiales, en adicional con los ejes de apoyo y dispositivo que aseguran la mesa de trabajo más suave y procesando con mayor precisión.
- Incluye un poderoso y amigable software de control.
- Certificación estándar CE para maquinas.
- Corte por eliminacion de material.
- Consumo Electrico: 3000w 12A 220v 1ph 50/60 Hz.
- Peso: 300 to 800 Kg.
- Área de Trabajo: Según elección.
- Extractor de residuos: incluido.
- Velocidad de corte y marcado: Hasta 2000/ 7000 mm/s.
- Velocidad de cabezal: Hasta 2000/7000 mm/s.
- Presicion: +/- 0.038 mm.
- Sistema de repeticion: +/- 0.013 mm.

Coneccion de Trabajo: Una computadora controla varias maquinas o multiples computadoras controlan una maquina, el cual ahorra tiempo y fuerza laboral.



Software Profesional

El software proporciona agrupamiento de izquierda a derecha, agrupamiento de arriba abajo y otros métodos de anidación, en una sola imagen. Después de cada anidación, los resultados serán mostradas para el cliente, seleccionando el método más adecuado en el software.



Single image nesting

Ahorro de Material

La tecnología de control láser "multi-cabeza" patentada no solo garantiza la potencia media y la configuración con cada cabezal sino también ajusta la distancia. Entre cada cabeza según ancho de materiales procesados. Trabajar con software automarker, ahorra material al máximo y le ayuda a calcular el consumo de material.

Model	CX-100FD/CX-130FD
Laser power CO2	30W/100W
Area de Trabajo	300*200MM/800*800mm
Velocidad de Trabajo(CO2)	0-7000mm/s
Fuente Minima	0.4mm
Energia	220V, 50Hz
Sistema de Refrigeración	Reinforced water chiller
Software Control	Xan Control System
Formatos	PHOTOSHOP,CORELDRAW,AUTOCAD,PLT,AI,BMP,DXF,SHX, TTF