

DIGITAL CLAM

THE MAXX[®] PRESS

PLANCHA TRANSFER



11" x 15"

16" x 20"

15" x 15"

SERIES DIGITALES MAXX™

Instrucción de operación

PRENSA DE APERTURA AUTOMÁTICA CLAM/HOVERPRESS™

Las Instrucciones de Operación de la MAXX™ Press Digital Cap fueron diseñadas pensando en usted. Lea y siga cuidadosamente las instrucciones paso a paso para obtener mejores resultados.



- Preste mucha atención al riesgo de quemaduras que pueden ocurrir al tocar la plancha de calor durante el uso.
- Mantenga las manos fuera de las placas de la plancha durante la fijación de la placa, ya que la presión podría lesionarle.
- La plancha debe ser colocada en una base sólida adecuada de por lo menos 36" de largo x 24" de ancho x 29" de alto.
- El área de trabajo debe mantenerse limpia, ordenada y libre de obstáculos para los movimientos de la plancha de calor.
- Se debe desconectar el cordón de suministro de energía antes de limpiar o prestar servicio a la plancha.

CONECTIVIDAD DEL SISTEMA

● **Conecte el cable de energía :**

Conecte el cable de energía a un toma corriente con conexión a tierra con suficiente capacidad de amperaje.

● **Voltaje:**

120 Voltios - The MAXX™ Press Digital Clam requiere de un circuito total con conexión a tierra de 20 amp. para una operación de 120 voltios.

220 Voltios - The MAXX™ Press Digital Clam requiere de un circuito total con conexión a tierra de 10 amp. para una operación de 220 voltios.

● **Circuitos:**

No deberían utilizarse si tienen menos de 15 amperios u otro equipo o accesorios de mayor demanda (especialmente más de una máquina de sellado a calor).

● **Precaución:** No observar estas instrucciones provocará:

1. Funciones irregulares del regulador.
2. Indicadores inexactos y calentamiento lento.
3. El disyuntor se desconecte.

● **Cables de extensión:**

Si los utiliza, deben ser lo más cortos posible y con un calibre que no sea menor a 12. Se recomiendan los cables de alta resistencia.

SERIES DIGITALES MAXX™

ENCENDIDO DEL SISTEMA

Consulte el siguiente diagrama para la colocación del interruptor

- Localice la manija de levantar y coloque la plancha de calor en posición "ARRIBA" (cargar).



- Ahora, localice el interruptor de poder de Encender/Apagar al lado de la máquina de estampado, luego encienda el interruptor de poder.



Interruptor de Encendido y Apagado

AJUSTE DE TEMPERATURA

- Primero, localice la pantalla del LED en la plancha.
- Presione el botón Selección de modo ubicado en el centro del panel de control. Se encenderán las luces (SET) y (TEMP) que están junto a la pantalla, indicándole que se encuentra en el modo Ajuste de temperatura.
- Luego, presione el botón (-) ubicado a la izquierda del botón Selección de modo para reducir la configuración de la temperatura o presione el botón (+) ubicado a la derecha del botón Selección de modo para incrementar la configuración de la temperatura. La temperatura puede establecerse de 205 °F (96 °C) a 430 °F (220 °C).
- La pantalla de LED mostrará los cambios que haga a medida que los realice.



SERIES DIGITALES MAXX™

AJUSTE EL TIEMPO

- Una vez que ajustó la temperatura, oprima el botón de Seleccionar Modo nuevamente. Esto hará que avance al Modo Tiempo. Las luces de programar y tiempo se encenderán, indicándole que está en el Modo Tiempo.
- Ajuste el tiempo del mismo modo que ajustó la temperatura.
- Seleccione el tiempo deseado y oprima el botón Seleccionar Modo nuevamente para salir de la programación.
- Todas las luces se apagarán y la máquina de estampado regresará al Modo Imprimir.



SERIES DIGITALES MAXX™

AJUSTAR LA PRESIÓN

- La máquina de estampado Digital MAXX™ Clam contiene un Ajuste de Presión central patentado localizado en el centro de la plancha de calor.
- Ajuste la presión girando la manija en la dirección de las manecillas del reloj para incrementar la presión y al contrario para disminuirla.
- Seleccione el tiempo deseado y oprima el botón Seleccionar Modo nuevamente para salir de la programación.
- Todas las luces se apagarán y la máquina de estampado regresará al Modo Imprimir.

Perilla de ajuste
de Presión central



SERIES DIGITALES MAXX™

IMPRIMIR / ESTAMPAR

- Una vez que su equipo ha alcanzado la temperatura deseada, coloque la prenda y la aplicación y proceda con el estampado.



- Baje y asegure la plancha en la posición de estampado. Este procedimiento empezará el conteo automáticamente.

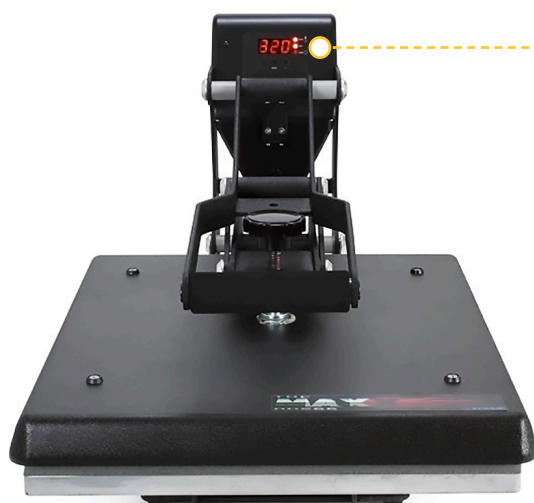
- El reloj contará automáticamente y le alertará con un sonido audible para que levante la plancha a la posición "ARRIBA" cuando el ciclo se haya terminado.

- El tiempo se re-programará automáticamente y estará listo para continuar con la siguiente aplicación.



Presentacion Visual

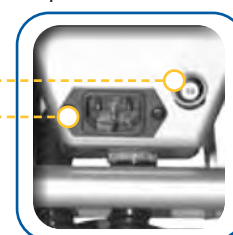
VISTA FRONTAL



Pantalla de LED

Ubicado en el Lado
Opuesto de la Plancha

Disyuntor
Suministro
de Energía



VISTA LATERAL

Manija de
elevación

Perilla de ajuste d
de Presión central



Interrupor de
Encendido/Apagado



Guía del Panel de Control

